

# Müller Martini Maschinen & Anlagen AG

## Maschinenübersicht

Stand 2025-04

### Fräsen

|                                                                             |                                                  |
|-----------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|
| 3-Achs Fräs-/Bohrmaschine FEHLMANN Picomax 56 Top                           | X = 500, Y = 400, Z = 400                        |
| 3-Achs Fräscenter HAAS VF-4                                                 | X = 1270, Y = 508, Z = 635                       |
| 3-Achs Fräscenter HAAS VF-4SS                                               | X = 1270, Y = 508, Z = 635                       |
| 3-Achs Fräscenter HAAS VF-6SS                                               | X = 1626, Y = 813, Z = 864                       |
| 4-Achs Fräscenter MATEC 30HV                                                | X = 4000, Y = 825, Z = 1100                      |
| 5-Achs Fräscenter DMU 50                                                    | X = 500, Y = 450, Z = 400                        |
| 5-Achs Fräscenter FEHLMANN Versa 745<br>mit EROWA Leonardo Palettenwechsler | X = 500, Y = 650, Z = 400<br>20 Paletten 320x320 |
| 5-Achs Fräscenter DMU 80                                                    | X = 1045, Y = 630, Z = 630                       |
| 5-Achs Fräscenter HERMLE U1130                                              | X = 1300, Y = 720, Z = 630                       |
| 6-Achs Fräscenter REIDEN BFR22                                              | X = 2000, Y = 1200, Z = 1500                     |

### Allgemeine Mechanik

|                                                    |                                 |
|----------------------------------------------------|---------------------------------|
| 3-Achs Drehcenter MAZAK Quick Turn Nexus 200-II MY | X = 230, Y = 100, Z = 676       |
| 5-Achs Messmaschine WENZEL                         | X = 1000, Y = 1600, Z = 800     |
| Flachschleifmaschine ELB Smartline BD15            | Werkstücke bis 1500 x 600 x 500 |
| Laserbeschriftung TRUMPF TruMark Station 5000      | Werkstücke bis 680 x 500 x 700  |
| Sägen                                              | bis ø 200mm                     |

### Zuschneiden Blech

|                            |                                                                                                      |
|----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| STOPA Blechlager           | 380 Palettenplätze<br>3000 kg maximale Beladung pro Palette                                          |
| TRUMPF TruMatic 7000       | 3000 x 1500 mm; StBI bis 8 mm, CrNi bis 6 mm<br>Alu bis 6 mm                                         |
| TRUMPF TruLaser 5030 Fiber | 3000 x 1500 mm; StBI bis 32 mm, CrNi bis 40 mm<br>Alu bis 25 mm, Kupfer bis 16 mm, Messing bis 10 mm |
| TRUMPF TruLaser 3030       | 3000 x 1500 mm; StBI bis 25 mm, CrNi bis 15 mm<br>Alu bis 12 mm                                      |

### Verputzen / Richten

|                                              |                                 |
|----------------------------------------------|---------------------------------|
| Entgratmaschine LOEWER DiscMaster 4TD-1500   | 1500 x 3000 mm, Dicke bis 70 mm |
| Entgratmaschine LOEWER BeltMaster K6TDK-1500 | 1500 x 3000 mm, Dicke bis 70 mm |
| Entgratmaschine WEBER TT-1P(6)-600           | 600 x 3000 mm, Dicke bis 100 mm |
| Trowalisieren (Gleitschleifen)               | Diagonalmass Max. 350 mm        |
| Walzenrichtmaschine GF                       | 1250 x 3000 mm, Dicke bis 12 mm |

Your **strong partner.**

**Müller Martini Maschinen & Anlagen AG**

Bahnhofstrasse 19 | 6166 Hasle, Schweiz | Telefon +41 41 482 62 62

[www.mullermartini-manufacturing.ch](http://www.mullermartini-manufacturing.ch)

### Abkanten / Biegen / Runden

|                                                                   |                                |
|-------------------------------------------------------------------|--------------------------------|
| Abkantpresse TRUMPF V2300                                         | 3250 mm Biegelänge, 230 Tonnen |
| Abkantpresse TRUMPF TruBend 5050                                  | 1250 mm Biegelänge, 50 Tonnen  |
| Abkantpresse BYSTRONIC Beyeler 150 (3 Maschinen)                  | 2500 mm Biegelänge, 150 Tonnen |
| Abkantpresse BYSTRONIC Hämmerle AP 225 (2 Maschinen)              | 3100 mm Biegelänge, 225 Tonnen |
| Abkantpresse BYSTRONIC Xpert 80                                   | 1530 mm Biegelänge, 80 Tonnen  |
| Abkantpresse BYSTRONIC Xpert Pro 320<br>mit Multiple Tool Changer | 4300 mm Biegelänge, 320 Tonnen |
| Rundmaschine IMCAR 4RC 6/5 NC3100                                 | 3000 mm                        |

### Schweissen und Pressen

|                                                |                                                                         |
|------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| Handschweisssplätze                            | 22 Handschweisssplätze, TIG/WIG, MIG/MAG                                |
| Schweisssroboter OTC                           | 1300 x 2300 mm; zwei Schweisstische                                     |
| Schweisssroboter ABB                           | Manipulator ø 1450mm, 750 kg<br>Manipulator L 3100mm, ø 1500mm, 2000 kg |
| Roboterschweissen DEMMELER Cobot WeldSpace 4.0 | 2300 x 850 x 1100, max Gewicht 3'000 kg                                 |
| Punktschweissanlage CEMSA                      | 2800 x 980 mm; StBt bis 6+6 mm, CrNi bis 3+3 mm<br>Alu bis 3+3 mm       |
| Punktschweissanlage SCHLATTER (2 Anlagen)      | StBt bis 6 + 6 mm, CrNi bis 3 + 3 mm, Alu bis 3 + 3 mm                  |
| CNC-Bolzenschweissanlage BSK                   | 2700 x 1550; Bolzen von M3 x 8 bis M8 x 40                              |
| Bolzenpressmaschine HÄGER                      | Zylinderhub 203 mm, Bolzen M3–M8, Muttern M3–M10                        |

### Oberflächenbehandlung

|                           |                                            |
|---------------------------|--------------------------------------------|
| Pulverbeschichtungsanlage | 4000 x 2000 x 1000 mm, max. Gewicht 400 kg |
| Nasslackieren             | 4000 x 2000 x 1000 mm, max. Gewicht 400 kg |

### Logistik

|                |                                                                                                                                          |
|----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Hochregallager | 280 Tablare zu max. 7 Euro-Paletten (5488 Palettenplätze)<br>4000 x 2000 x 2230 mm max. Dimension Einlagerung<br>max. 3000 kg pro Tablar |
|----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

Your **strong partner.**

**Müller Martini Maschinen & Anlagen AG**

Bahnhofstrasse 19 | 6166 Hasle, Schweiz | Telefon +41 41 482 62 62

[www.mullermartini-manufacturing.ch](http://www.mullermartini-manufacturing.ch)