

# Müller Martini Maschinen & Anlagen AG

## Kubische Bearbeitung



Seite 1/2

Die kubische Bearbeitung bei Müller Martini besticht durch einen äusserst umfangreichen und technologiereichen Maschinepark. Die hoch automatisierten Bearbeitungszentren, welche durch Bestückungsroboter oder Würfelsystem selbstständig beladen werden, können so 24 Stunden an sieben Tagen pro Woche betrieben werden. Die Möglichkeit, diese Systeme mannos zu betreiben, bringt unseren Kunden nicht nur das «Made in Switzerland», sondern auch attraktive Marktpreise. Das Maschinenportfolio umfasst für umfangreichste Grossteilbearbeitung Produktionsanlagen für Bearbeitungen bis zu einer Werkstücklänge von 3 m. Nicht nur Stahl, Edelstahl, Aluminium oder Buntmetalle, sondern auch Rohmaterial aus Guss sind Rohmaterialien, welche täglich bearbeitet werden.

### Unsere Stärken, Ihre Vorteile:

- ▶ Automatisierung durch Roboter und Würfelcenter
- ▶ Langteilmbearbeitung bis 3 m
- ▶ 5-Achsbearbeitung bis 1 m
- ▶ Simultanfräsen
- ▶ Erfahrung in der Bearbeitung von Titan und Kunststoff

### FAQ – Müller Martini Hasle beantwortet hier Ihre wichtigsten Fragen

#### Welche Materialien kann Müller Martini bearbeiten?

Wir haben Erfahrung mit der Bearbeitung aller gängigen Rohmaterialien. Hauptsächlich werden Stahl, Aluminium und diverse Qualitäten von rostfreien Stählen verarbeitet. Kunststoffe und diversen Buntmetalle werden bei uns täglich bearbeitet.

#### Wo ist die Fertigung von Müller Martini besonders stark?

Die Fertigung von Müller Martini zeichnet sich durch die besondere Kombination unserer Dreh- und Fräszentren aus. Das breite Angebot an diversen Fertigungstechnologien ermöglicht es, den jeweils optimalen Fertigungsablauf zu planen. Durch die hohe Automatisierung liegt unsere besondere Stärke bei hohen Stückzahlen und kurzen Bearbeitungszeiten.

#### Maximaler Arbeitsbereich in der Langteilmbearbeitung?

Im Bereich der Langteilmbearbeitung können wir Werkstücke bis maximal 3000 x 800 x 800 mm bearbeiten.

Fortsetzung auf Seite 2 >>

**5-Achsbearbeitung: in der kubischen Bearbeitung stehen mehrere 5-Achsbearbeitungszentren zur Verfügung, welche die Endbearbeitung an geschweissten Baugruppen bis zu einer Grösse von 1000 x 1000 x 1000 mm zulassen.**



### Maximaler Arbeitsbereich in der 5-Achsbearbeitung?

5-Achsbearbeitung können wir bis maximal 1200 x 1000 x 1000 mm anbieten. Auf unseren 5-Achsbearbeitungszentren bieten wir Simultanfräsarbeiten an.

### Welche Bereiche deckt Müller Martini beim Schleifen ab?

Die moderne NC-Flachschleifmaschine kann Werkstücke bis zu einer Grösse von 1250 x 500 x 450 mm in höchster Präzision schleifen.

### Wie werden die Programme erstellt?

Die Programme für unsere Produktionsmaschinen werden entweder auf TopSolid oder auf ProfiCam erstellt. In jeden Fall erstellen wir die CNC-Programme ab 3D-Modell, um höchste Qualitätsansprüchen gerecht zu werden.

### Wie stellt Müller Martini die Qualität sicher?

Die Qualität wird durch unsere gut ausgebildeten Mitarbeiter sichergestellt. Wir arbeiten nach dem Prinzip der Selbstkontrolle. Zur Überprüfung der gefertigten Teile verfügen wir über einen klimatisierten Messraum mit CNC-gesteuerten 3D-Messmaschinen. Mit einem straffen Fehlermanagement lernen wir durch unsere Fehler und verbessern unsere Prozesse stetig.

### Wie schafft es Müller Martini, am Produktionsstandort Schweiz zu konkurrenzfähigen Preisen zu produzieren?

Konkurrenzfähige Preise erreichen wir durch unseren auf unsere Kundenwünsche ausgerichteten und angepassten Maschinenpark. Dieser ist weitgehend so automatisiert, dass eine Produktion über 24 Stunden auch manlos aufrecht erhalten werden kann. Kurze Kommunikationswege und hohe Fachkompetenz bei der Kundenberatung bereits im Entwicklungsprozess halten die Entwicklungskosten tief.

**1 Externe Bestückung des Beladesystems: Am Würfel werden verschiedene Teile aufgespannt.**

**2 Werkzeugwechsler mit 300 Werkzeugen pro Maschine gewähren kurze Umrüstzeiten und störungsfreie Mannloschichten.**

**3 5-Achsbearbeitung im Kleinteilbereich.**

**4 Durch eine hohe Automatisierung mittels Bestückungsroboter erreichen wir auch bei geringen Fertigungslosgrößen optimale Herstellkosten.**

