

Müller Martini Maschinen & Anlagen AG

Maschinenübersicht Mechanik



Fräsen

Vertikal-Bearbeitungscenter Reiden BFR-22	X = 2000, Y = 1200, Z = 1200
Bohr-/Fräsm.PICOMAX 100	X = 500, Y = 400, Z = 400
CNC-Fräsmaschine DMU 50	X = 500, Y = 450, Z = 400
Bearbeitungscenter CHIRON FZ15	X = 550, Y = 400, Z = 425
Bearbeitungscenter MATEC 30 HV	X = 3000, Y = 800, Z = 800
Bearbeitungscenter MATEC 30 SHV	X = 2000, Y = 600, Z = 800
Bearbeitungscenter MATEC 30S	X = 800, Y = 420, Z = 400
Makino A81 inkl. Fastems Palettiersystem	X = 900, Y = 800, Z = 1020
Bearbeitungscenter Maho DMC55	X = 560, Y = 600, Z = 600
Bearbeitungscenter Maho DMU 80	X = 880, Y = 630, Z = 630
Bearbeitungscenter Hermle U1130	X = 1130, Y = 720, Z = 630

Allgemeine Mechanik

Messmaschine Wenzel	X = 1000, Y = 1600, Z = 800
Laserbeschriftung TruMark 5000	X = 680, Y = 500, Z = 700
Sägen bis	ø 200 mm
Waschanlage EcoWave	Chargengrösse max. 670 x 480 x 400 mm Chargengewicht max. 150 kg
Profilschleifmaschine ABA Ecoline 1206	1250 x 500 x 450

IB MMHA | 2020-03

Müller Martini Maschinen & Anlagen AG

Maschinenübersicht Blechbearbeitung



Zuschneiden Blech

TRUMATIC 7000	3000 x 1500 mm; max. 8 mm Dicke, Lasern, Stanzen, Verformen, Gew.-Schn.
TRULASER L3050	3000 x 1500 mm; StBl bis 25 mm, CrNi bis 15 mm, Alu bis 12 mm
TRULASER 3030	3000 x 1500 mm; StBl bis 25 mm, CrNi bis 15 mm, Alu bis 12 mm

Verputzen / Richten

Entgratmaschine ERNST	Max. 1500 x 3000 mm, Dicke bis 100 mm
Entgratmaschine WEBER TT-1P(6)-600	Max. 600 x 3000 mm, Dicke bis 100 mm
Trowalisieren (Gleitschleifen)	Diagonalmass Max. 350 mm
Walzenrichtmaschine GF	Max. 1250 x 3000 mm, Dicke bis 12 mm

Abkanten / Biegen / Runden

Abkantpressen TRUMPF V2300	Max. 3250 mm Biegelänge, 230 Tonnen
Abkantpressen TRUMPF TruBend 5050	Max. 1250 mm Biegelänge, 50 Tonnen
Abkantpresse BEYELER XPERT 150x2550	Max. 2500 mm Biegelänge, 150 Tonnen
Abkantpresse HÄMMERLE AP-225-3100	Max. 3100 mm Biegelänge, 225 Tonnen
Rundmaschine IMCAR 4RC 6/5 NC3100	

Schweissen und Pressen

Handschweisplätze	25 Handschweisplätze, TIG/WIG, MIG/MAG
Roboterschweissen	Max. 1300 x 2300 mm; zwei Schweisstische
Punktschweissanlage CEMSA	2800 x 980 mm; StBl bis 6 + 6 mm, CrNi bis 3 + 3 mm, Alu bis 3 + 3 mm
Punktschweissanlage Schlatter (3 Anlagen)	StBl bis 6 + 6 mm, CrNi bis 3 + 3 mm, Alu bis 3 + 3 mm
CNC-Bolzenschweissanlage	2700 x 1550; Bolzen von M3 x 8 bis M8 x 40
Bolzenpressmaschine HÄGER	Zylinderhub 203 mm, Druckkraft 72 Kn, Bolzen M3 – M8, Muttern M3 – M10

Oberflächenbehandlung

Pulverbeschichtungsanlage	4000 x 2000 x 1000 mm, maximale Gehäugelast 400 kg
Nasslackieren	4000 x 2000 x 1000 mm, maximale Gehäugelast 400 kg