



Alle RAL- und NCS-Farben aus einer Hand, natürlich lackiert von Müller Martini Hasle

Dank qualifiziertem Personal und einer modernen Pulverbeschichtungsanlage mit Tauchbadvorbehandlung liefern wir hervorragende Lackierqualität. Die Anlage ist abwasserfrei und erfüllt höchste Umweltschutzstandards. Das Reinigungswasser wird aufbereitet und wiederverwendet.

Auf Kundenwunsch oder bei übergrossen Dimensionen werden die Bauteile bei Müller Martini Hasle naslackiert. Sämtliche in der vorgelagerten Produktion möglichen Masse können im eigenen Haus in einer Naslackierkabine lackiert werden.

Unsere Stärken, Ihre Vorteile:

- ▶ Pulverbeschichtung bis 4000 x 2000 x 1000 mm
- ▶ Kapazität von 300 000 m² Fläche pro Jahr
- ▶ naslackieren
- ▶ Tauchbadvorbehandlung, garantiert höchste Qualität
- ▶ geschlossener Wasserkreislauf, schonend für die Umwelt (ISO 14001 zertifiziert)
- ▶ Lackierung sämtlicher RAL- und NCS-Farbtöne
- ▶ über 150 Farben an Lager

FAQ – Müller Martini Hasle beantwortet hier Ihre wichtigsten Fragen

Was sind die Vorteile eines RAL- oder NCS-Farbsystems?

RAL und NCS ist ein weltweit angewendetes, normiertes Farbsystem. Man erreicht damit ein einheitliches Erscheinungsbild über Modellreihen und Typen hinweg. Die Farben sind lichtecht und bleiben über Jahre hinweg beständig.

IB MMHA | 2018-09-01

Fortsetzung auf Seite 2 >>

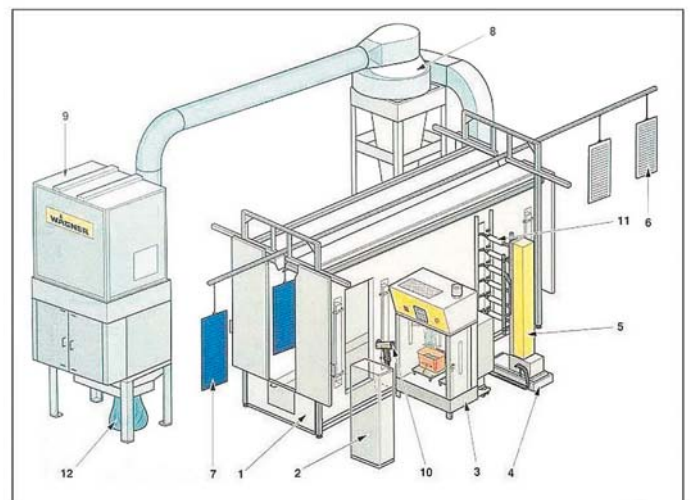
Maschinenpark und Produktionsparameter auf einen Blick:

Pulverbeschichtungsanlage «Wagner Powder-Star»

Max. Werkstückabmessung	4000 x 2000 x 1000 mm
Max. Stückgewicht	400 kg
Pulverkabinen	2 Stück

- | | |
|-----------------------------|-------------------------------------|
| 1 Powder-Star-Kabinensystem | 7 Objekt beschichtet |
| 2 Schalt- und Steuerschrank | 8 Zyklon |
| 3 Pulverzentrum W-MPZ | 9 Feinstaubabscheider |
| 4 Zustellwagen | 10 Handpistole |
| 5 Bewegungsautomat | 11 Automatikpistole |
| 6 Objekt roh | 12 Automatische Restpulverabsackung |

Pulverbeschichtungsanlage «Wagner Powder-Star». Die Teile werden per Tauchbadvorbehandlung bearbeitet – dies in einem komplett geschlossenen Wasserkreislauf.



Sind auch Spezialfarben wie zum Beispiel vorgegebene Firmenfarben nach Corporate Design möglich?

Alle Spezialfarben sind möglich.

Ist Müller Martini Hasle umweltzertifiziert?

Ja, wir führen das Umweltzertifikat ISO 14001. Die Pulverbeschichtungsanlage arbeitet mit einem geschlossenen Wasserkreislauf. Mit einer installierten und optimal eingestellten Wärmerückgewinnung wird zusätzlich Heizenergie gespart.

Welche Arten von Materialien kann ich von Müller Martini Hasle pulverbeschichten lassen?

Chromstahl, Aluminium und Stahlbleche. Dies in den Grössen 4000 x 2000 x 1000 mm.

Was sind die Vorteile der Tauchbadvorbehandlung?

Das Verfahren garantiert höchste Oberflächenqualität. Lackierte Metalle wie Chromstahl, Aluminium oder Stahlbleche müssen sehr hohen Qualitätsanforderungen genügen. Farbflächen sollen zum Beispiel widerstandsfähig gegen Chemikalien, Benzin oder Heissdampf sein. Der Beschichtungsaufbau eines Lacks sollte fähig sein, mechanische Belastungen wie zum Beispiel Stösse zu kompensieren. Um hohe Qualität zu erreichen, werden bei Müller Martini Hasle alle Metalle vor der Lackierung per Tauchbadvorbehandlung vorbehandelt und entfettet. Der Prozess durchläuft dabei bis zu 14 Tauchbäder, um anschliessend eine Systemlackschicht der geforderten Qualität aufzubauen.

Was passiert mit Bohrungen, Gewinden und Flächen, die nicht lackiert werden sollen?

Diese werden auf Wunsch abgedeckt und bleiben unlackiert im Rohzustand.

Was bedeutet «geschlossener Wasserkreislauf» in Bezug auf die Malerei?

Verbrauchtes Wasser wird intern aufbereitet und wieder verwendet.

Pulverbeschichtung bei Müller Martini Hasle ist ISO 14001 umweltzertifiziert.

Das Material wird für den Pulverprozess vorbereitet und durchläuft bis zu 14 Tauchbäder. Lackierung sämtlicher RAL- und NCS-Farben möglich.



Müller Martini Maschinen & Anlagen AG
Bahnhofstrasse 19
CH-6166 Hasle, Schweiz
Telefon +41 41 482 62 62
www.mullermartini.com/mf